



Marszałek

Województwa Mazowieckiego
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, 2 lutego 2023 roku

PZ-OP-II.7222.130.2019.AB

DECYZJA Nr 13/23/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000, z późn. zm.) zwanej dalej „kpa”, w związku z art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 1 i 5, art. 215 ust. 1 i 4 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.), zwanej dalej ustawą „Poś” oraz art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592, późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Produkcyjno Usługowo Handlowego „RADKOM” sp. z o.o., ul. Wincentego Witosa 76, 26-600 Radom,

zmieniam

decyzję Nr 29/18/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27 kwietnia 2018 r., znak: PZ-II.7222.40.2017.IP, udzielającą Przedsiębiorstwu Produkcyjno Usługowo Handlowemu „RADKOM” sp. z o.o., ul. Wincentego Witosa 76, 26-600 Radom (REGON: 670574883, NIP: 7960069804), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Wincentego Witosa 94 w mieście Radom, powiat radomski, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 69/18/PZ.Z z dnia 17 sierpnia 2018 r., znak: PZ-II.7222.80.2018.AB w następujący sposób:

- 1) W sentencji decyzji wykreśla się pkt 3.
- 2) Część I. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj prowadzonej działalności

1. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych.
2. Mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03.
3. Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne.
4. Manualno-mechaniczne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych.
5. Manualno-mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i podobnych.
6. Zbieranie odpadów.”;

3) W części II. decyzji w ust. 1 wykreśla się pkt 1.4.

4) W części II. decyzji w ust. 2 pkt 2.3. otrzymuje brzmienie:

2.3. „Linia do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych

Linia do przetwarzania odpadów budowlanych i innych – o mocy przerobowej
10 000 Mg/rok.”;

5) W części II. decyzji w ust. 2 wykreśla się pkt 2.4.

6) W części II. decyzji w ust. 3 pkt 3.1.1. otrzymuje brzmienie:

3.1.1. „Część mechaniczna instalacji

Część mechaniczną instalacji stanowią ciągi technologiczne „Linia A” i „Linia B”
zlokalizowane w hali sortowni – obiekcie parterowym o konstrukcji stalowej.

Linie sortownicze mogą być eksploatowane w różnych wariantach pracy zarówno
do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jak i odpadów surowcowych
i opakowaniowych zbieranych selektywnie.

Poza liniami sortowniczymi w hali została wydzielona część przeznaczona do przyjmowania
i czasowego magazynowania odpadów przed sortowaniem.

W skład każdej linii technologicznej wchodzi:

- stacja nadawcza z rozrywarką worków,
- kabina segregacji wstępnej;
- sito bębnowe trzy frakcyjne: 0-80 mm, 80-340 mm i powyżej 340 mm,
- sita kaskadowo-wibracyjne umożliwiające rozdział odpadów na frakcje:
80-120 mm i 120-340 mm,
- separator optyczny strumienia tworzyw sztucznych (120-340 mm),
- separator balistyczny,
- separator papier,
- separator papier doczyszczanie,
- separator tworzyw sztucznych 2D folia,
- separator tworzyw sztucznych 2D folia doczyszczanie.

Urządzenia wspólne dla obu ciągów technologicznych:

- separator metali żelaznych frakcji 0-80mm,
- separator metali nieżelaznych frakcji 0-80mm,
- separator metali żelaznych frakcji 80-340mm,
- separator metali nieżelaznych frakcji 80-340mm,
- kabina sortownicza metali żelaznych,
- kabina sortownicza metali nieżelaznych,
- separator odpadów wysokokalorycznych frakcji 80-340 mm,
- zespół 6 separatorów tworzyw sztucznych 3D,
- kabina sortownicza doczyszczania frakcji tworzyw sztucznych 3D,

- kabina sortownicza doczyszczania papier,
- kabina sortownicza doczyszczania folia,
- kabina sortownicza frakcji > 340 mm,
- separator tworzyw sztucznych frakcji 80-120 mm,
- separator papieru frakcji 80-120 mm,
- przenośnik buforujący pre-FDR,
- automatyczna stacja załadunku.”;

7) W części II. decyzji w ust. 3 pkt 3.1.2. otrzymuje brzmienie:

3.1.2. „Część biologiczna instalacji

Część biologiczna obejmuje:

- rozdrabniacz,
- przenośnik sortowniczy,
- kabina doczyszczania odpadów zielonych,
- nadawa odpadów zielonych,
- przenośnik taśmowy wprowadzający odpady zielone na linie sortowania,
- hale kompostowni w konstrukcji stalowej o wymiarach 50 x 58 m, w której zlokalizowanych jest osiem otwartych żelbetonowych tuneli kompostujących zaopatrzonych w system kierowania procesem w oparciu o pomiar tlenu i temperatury (napowietrzanie) wraz z recyrkulacją wody procesowej. Sześć tuneli przeznaczonych jest do stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej wysegregowanej ze zmieszanych odpadów komunalnych (0-80 mm) oraz 2 tunele przeznaczone do kompostowania odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne,
- automatyczny system załadunku,
- automatyczny system przerzucania wraz z nawilżaniem przetwarzanego materiału,
- automatyczny system wyładunku,
- system wentylacji i napowietrzania hali kompostowania,
- filtr biologiczny,
- plac technologiczny o powierzchni 3 600 m² przeznaczony do dalszej stabilizacji (dojrzewania) frakcji podsitowej posiadający szczelną nawierzchnię z asfaltobetonu, system odprowadzania ścieków, które kierowane są przez separator do szczelnego zbiornika o pojemności 259 m³.”;

8) W części II. decyzji w ust. 3 pkt 3.2. otrzymuje brzmienie:

3.2. „Linia do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Linie do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych stanowi:

- hala demontażu wielkogabarytów,
- mobilna rozdrabniarka walcowa,

- plac technologiczny magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego posiadający szczelną nawierzchnię z asfaltobetonu oraz system odwodnienia.”;

9) W części II. decyzji w ust. 3 wykreśla się pkt 3.4.

10) W części II. decyzji w ust. 4 pkt 4.1.1.1. otrzymuje brzmienie:

4.1.1.1. „Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest na dwóch ciągach technologicznych „Linia A” i „Linia B” znajdujących się w hali sortowni.

Przeznaczone do przetwarzania zmieszane odpady komunalne, po dostarczeniu na teren zakładu i zważeniu są wyładowywane na płytę wyładowczą znajdującą się wewnątrz hali. W strefie przyjmowania odpadów następuje wydzielenie odpadów, które nie powinny trafić na linię sortowniczą, w szczególności: odpady budowlane, wielkogabarytowe, odpady AGD czy też odpady niebezpieczne. Następnie odpady załadowywane są za pomocą ładowarki kołowej lub chwytakowej do dwóch stacji nadawczych wyposażonych w rozrywarkę worków. Z przenośników strumień odpadów kierowane są do kabin sortowniczych (osobnej dla linii A i osobnej dla linii B). Po wydzieleniu odpadów balastowych, gabarytowych oraz surowcowych (np.: szkła, kartonu, folii) strumień odpadów jest transportowany do sit bębnowych, w których następuje wydzielenie frakcji < 80 mm, 80-340 mm oraz nadsitowej: >340 mm.

Frakcja 0-80 mm wydzielona w sitach bębnowych, uzupełniona odpadami pochodzącymi z sit kaskadowo-wibracyjnych kierowana jest w obszar działania separatora metali żelaznych, a po wydzieleniu metali żelaznych do separatora metali nieżelaznych. Pozostały strumień odpadów przekazywany jest do części biologicznej instalacji celem dalszego przetworzenia. Alternatywnie, w przypadku zapewnienia instalacji do biologicznego przetwarzania lub konieczności innego skierowania frakcji 0-80 mm, strumień odpadów zostanie przekierowany do stacji załadunku kontenerów.

Frakcja 80-340 mm z obu sit bębnowych jest kierowana do sit kaskadowo-wibracyjnych, dla każdej linii przewidziano osobne sito kaskadowo-wibracyjne. W sitach wydzielane są frakcje <80 mm, 80-120 mm oraz frakcja 120-340 mm.

Frakcja nadsitowa >340 mm pochodząca z obydwu sit bębnowych jest kierowana do kabiny sortowniczej, celem wydzielenia surowców, balastu oraz frakcji wysokokalorycznej.

Frakcja 80-120 mm wydzielona w wyniku sortowania na obu sitach kaskadowych jest kierowana do separacji optycznej tworzyw sztucznych. Wydzielone tworzywa sztuczne przekierowywane są w pole działania jednego z separatorów balistycznych. Strumień odpadów pozostały wydzieleniu tworzyw sztucznych przekazywany jest do separacji optycznej papieru. Wydzielony papier jest kierowany do kabiny sortowniczej. Pozostały

strumień odpadów jest transportowany, razem z frakcją 120-340 mm pozostałą po wydzieleniu papieru, w obszar działania separatora metali żelaznych oraz nieżelaznych.

Frakcja 120-340 mm wydzielona na każdym z sitach kaskadowych jest przekazywana do separacji optycznej tworzyw sztucznych. Wysegregowane tworzywa sztuczne są następnie kierowane do separatora balistycznego, który umożliwia wydzielenie tworzyw 3D (frakcja przestrzenna np. butelki) oraz tworzyw 2D (frakcja płaska np. folia). Strumień odpadów pozostały po wydzieleniu tworzyw sztucznych jest przekazywany pod działanie separatora optycznego papieru. Wydzielony papier jest kierowany do separatorów optycznych automatycznego doczyszczania lub rozsegregowania a następnie przekazywany do kabiny sortowniczej celem przeprowadzenia kontroli jakości i ostatecznego doczyszczania.

Po wydzieleniu tworzyw sztucznych i papieru, strumienie odpadów 80-120 mm i 120-340 mm zostają połączone w jeden strumień, który następnie jest kierowany do separatora metali żelaznych, a po wydzieleniu metali żelaznych do separatora metali nieżelaznych. Wysegregowane strumienie metali żelaznych i nieżelaznych zostaną połączone z metalami i niemetalami pochodzącymi z frakcji 0-80 mm i następnie skierowane do odrębnych kabin sortowniczych celem doczyszczania.

Pozostałość po pozytywnej separacji tworzyw sztucznych, papieru, metali żelaznych i nieżelaznych, jest przekazywana do separatora optycznego frakcji wysokokalorycznej, kierowanej następnie do urządzenia magazynującego przed prasowaniem.

Alternatywnie separator ten umożliwia wydzielenie mieszaniny tworzyw sztucznych i skierowanie jej na jeden z separatorów balistycznych celem zapewnienia odzysku materiałowego.

Pozostały strumień odpadów jest skierowany do stacji załadunku balastu.

Frakcja tworzyw 2D po wydzieleniu przez separator balistyczny jest kierowana do układu separacji optycznej folii PE. Pozytywnie wydzielona folia PE jest następnie kierowana do separatorów automatycznego doczyszczania lub rozsegregowania, a dalej po doczyszczaniu lub rozsegregowaniu folia PE jest kierowana do kabiny sortowniczej celem ostatecznego doczyszczania i kontroli jakości. „Linia A” oraz „Linia B” wyposażona są w niezależne układy automatycznego sortowania folii PE.

Frakcja tworzyw 3D po wydzieleniu przez separator balistyczny jest przekazywana do zespołu 6 separatorów optycznych, wspólnego dla obu ciągów technologicznych. Cztery separatory umożliwią wydzielenie sześciu jednorodnych frakcji materiałowych: PET transparentny, PET niebieski, PET zielony, PE, PP, kartoniki po napojach (np. z PS). W drugim etapie cztery z sześciu wysortowanych strumieni są skierowanych do automatycznego doczyszczania, realizowanych na dwóch separatorach optycznych,

przy czym każdy strumień będzie doczyszczany na jednej z dwóch części danego separatora optycznego.

Wydzielone strumienie tworzyw sztucznych (w tym również te z automatycznego doczyszczania) kierowane są do kabiny sortowniczej celem przeprowadzenia kontroli jakości i ostatecznego doczyszczania.”

Wydzielone w wyniku przetwarzania frakcje surowcowe oraz frakcja wysokokaloryczna są skierowane do boksów, lub przenośników bunkrowych skąd podawane są dalej do jednej z dwóch pras belujących, działających w układzie zamiennym.”;

11) W części II. decyzji w ust. 4 pkt 4.1.2. otrzymuje brzmienie:

4.1.2. „Wariant II – przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03

Przetwarzanie odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone jest jednoetapowo – na liniach technologicznych „A” i „B” w hali sortowni.

Przywożone odpady wyladowywane są na płytę wyladowczą znajdującą się wewnątrz hali, na poziomie posadzki. Następnie odpady z miejsc rozładunku są załadowywane za pomocą ładowarki kołowej lub chwytakowej do rozrywarek worków stanowiących wyposażenie „Linii A” oraz „Linii B”. W przypadku nadawy Linii A, istnieje możliwość podania odpadów na przenośnik kanałowy (dla odpadów niewymagających przejścia przez rozrywarke worków).

W strefie przyjmowania odpadów następuje wydzielenie odpadów, które nie powinny trafić na linię sortowniczą i skierowanie ich do kontenerów np. za pomocą ładowarki chwytakowej celem dalszego zagospodarowania. W razie konieczności w tej strefie prace mogą być wykonywane również z poziomu posadzki i manualnie.

Z przenośnika kanałowego (Linia A) oraz odbierającego (Linia B) odpady transportowane są do kabin sortowania wstępnego. Wydzielone frakcje materiałowe trafiają do kontenerów za wyjątkiem kartonu, który trafia do przenośnika bunkrowego/magazynującego.

Odpady po przejściu przez kabiny sortowania wstępnego trafiają następnie do sit bębnowych, w których wydzielane są frakcje 0-80 mm, 80-340 mm oraz >340 mm. Frakcja 80-340 mm wydzielona na „Linii A” oraz „Linii B” kierowana jest przez układ przenośników do sit kaskadowo-wibracyjnych. W sicie kaskadowo-wibracyjnym wydzielane są frakcje < 80 mm, 80-120 mm oraz 120-340 mm.

Frakcja podsitowa 0-80 mm trafia w obszar działania separatora metali żelaznych i separatora metali nieżelaznych, a następnie jest przekazywana do dwóch kontenerów frakcji drobnej zapelnianych naprzemiennie. Frakcja ta jest dalej kierowana do produkcji paliwa alternatywnego lub innej opcji zagospodarowania.

Metale żelazne i nieżelazne są wydzielane poprzez układ separatorów metali żelaznych i nieżelaznych również z frakcji 80-340 mm.

Wszystkie wydzielone na instalacji metale żelazne oraz nieżelazne są skierowane do kabiny doczyszczania. Wydzielone manualnie zanieczyszczenia (folie, papier, itp.) są kierowane w sposób automatyczny poprzez układ przenośników do stacji załadunku kontenerów - balastu. Pozostałe na przenośniku metale żelazne oraz nieżelazne są przekazane do kontenerów z zabudową hakową.

Frakcja nadsitowa z obu sit bębnowych, o wymiarze >340 mm jest automatycznie kierowana na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej wyposażonej w min. 3 boksy i 4 zrzuty pozwalające na manualne wydzielanie określonych frakcji materiałowych, np.: kartonu, folii lub balastu. Pozostały strumień odpadów jest kierowany do boksu, a następnie albo jako frakcja do produkcji paliwa alternatywnego, albo jako surowiec wtórny (np. folia lub papier) na przenośnik kanałowy i dalej do prasy belującej lub też może zostać skierowany do przenośnika bunkrowego frakcji wysokokalorycznej.

Fakcja 80-120 mm wydzielona na obydwu sitach kaskadowo-wibracyjnych jest kierowana poprzez układ przenośników w pole działania separatora optycznego tworzyw sztucznych. Wysegregowane tworzywa sztuczne trafiają na jeden z separatorów balistycznych. Pozostałość z frakcji 80-120 mm po działaniu separatora optycznego trafia na ciąg przenośników w obszar działania separatora optycznego papieru. Pozytywnie wydzielony papier zostanie skierowany do kabiny sortowniczej papieru.

Frakcja 80-120 mm po wydzieleniu tworzyw sztucznych i papieru kierowana jest na ciąg przenośników transportujących pozostałość odpadów po separatorach optycznych wydzielających papier z frakcji 120-340 mm w obszar działania separatorów metali żelaznych i nieżelaznych.

Frakcja 120-340 mm wydzielona na każdym z sit kaskadowo-wibracyjnym trafia w pole działania separatora optycznego tworzyw sztucznych. Separator optyczny umożliwia wydzielanie zarówno pozytywne, jak i negatywne tworzyw sztucznych (m.in. PET, PE, PP, PS) za wyjątkiem PCV oraz kartoników po napojach. „Linia A” oraz „Linia B” są wyposażone w niezależne układy do separacji tworzyw sztucznych.

Pozostała po wydzieleniu tworzyw sztucznych frakcja jest kierowana na separator optyczny papieru, który umożliwia wydzielanie zarówno pozytywne, jak i negatywne papieru mix lub papieru bez kartonu. „Linia A” i „Linia B” wyposażone są w niezależne układy do separacji papieru. Instalacja jest wyposażona w układ doczyszczania automatycznie wydzielonego papieru za pomocą separatorów optycznych.

Wydzielona frakcja surowcowa papieru jest następnie kierowana na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej wyposażonej, w co najmniej 2 zsypy

i 4 stanowiska pracy. „Linia A” oraz „Linia B” są wyposażone w układ do doczyszczania w kabinach sortowniczych automatycznie wydzielonego papieru.

Wydzielone manualnie zanieczyszczenia (folie, itp.) są kierowane w sposób automatyczny jako frakcje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego.

Pozostałość po pozytywnej separacji tworzyw sztucznych oraz papieru z frakcji o wielkości 80-120 mm oraz 120-340 mm jest kierowana poprzez układ przenośników w obszar działania separatorów metali żelaznych oraz nieżelaznych, a następnie na separator optyczny frakcji energetycznej lub surowcowej. Układ technologiczny został tak zaprojektowany, aby w trakcie eksploatacji można było decydować, czy wydzielone frakcje materiałowe/wysokokaloryczne zostaną skierowane do separacji balistycznej czy też zostaną skierowane do urządzenia buforującego - przenośnika bunkrowego, skąd będą mogły zostać skierowane zarówno do automatycznej prasy belującej jak również do stacji załadunku kontenerów.

Pozostałość po separacji optycznej frakcji energetycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego lub frakcji materiałowych, poprzez układ przenośników jest kierowana do automatycznej stacji załadunku kontenerów. Załadunek i odbiór tej frakcji odbywa się w sposób umożliwiający ciągłość pracy instalacji sortowniczej.

Frakcja tworzyw sztucznych oraz kartoników po napojach wydzielona poprzez separator optyczny tworzyw sztucznych z frakcji 80-340 mm jest kierowana na dwa separatory balistyczne listwowe. Każdy z separatorów dzieli frakcję tworzyw sztucznych na przestrzenną tzw. 3D (ciężką-twardą-toczącą się) i płaską tzw. 2D (lekka-miękka). Dodatkowo separator ten odsiewa frakcję drobną <50 mm, która jest kierowana do kontenerów/pojemników.

Wysegregowana frakcja 2D jest kierowana do separatora optycznego folii PE. Wydzielona pozytywnie folia PE następnie jest kierowana celem doczyszczania do kolejnego separatora optycznego, umożliwiającego wydzielenie z folii PE mix, folię PE transparentną i białą. „Linia A” oraz „Linia B” wyposażone są w niezależne układy do automatycznego sortowania folii PE. Celem doczyszczania folie te trafiają do kabiny sortowniczej a po ewentualnym doczyszczeniu są kierowane do boksu lub przenośnika bunkrowego. Pozostały strumień folii PE mix trafia również do kabiny sortowniczej celem finalnej kontroli jakości (doczyszczania). Wydzielone manualnie zanieczyszczenia (papier, itp.) jako frakcje palne kierowane są do produkcji paliwa alternatywnego.

Frakcja 3D wydzielona poprzez separatory balistyczne z „Linii A” i „Linii B” jest przekazywana w pole działania separatora optycznego, który umożliwia automatyczne wydzielenie frakcji o największym udziale w strumieniu tworzyw sztucznych 3D np. PET transparentny.

Automatycznie wydzielony PET transparentny trafia bezpośrednio lub poprzez układ przenośników na separator optyczny, który z jednej strony doczyszcza automatycznie

wydzieloną frakcję PET transparent, natomiast druga strona separatora służy do wydzielenia kolejnej frakcji o dużym udziale w strumieniu tworzyw sztucznych 3D np. PET niebieski.

Po wydzieleniu dwóch frakcji materiałowych o największym udziale, strumień pozostałej frakcji 3D, jest kierowany na kolejny separator optyczny, którego jedna strona umożliwia automatyczne pozytywne wydzielenie np. PE oraz kartoniki typu Tetra pack, a druga strona służy do doczyszczania frakcji PET niebieski.

Wydzielone kartoniki typu Tetra pack trafiają na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej.

Automatycznie wydzielona frakcja PE podobnie jak poprzednie strumienie trafia w pole działania separatora optycznego, którego jedna strona automatycznie doczyści wydzieloną frakcję, natomiast druga wysegregowuje z pozostałego strumienia odpadów frakcję tworzyw np. PP/PET zielony.

Automatycznie wydzielony PET zielony trafia na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej, natomiast PP trafi na separator optyczny, który doczyści automatycznie wydzieloną frakcję.

Pozostałość z frakcji 3D po sortowaniu na układzie separatorów optycznych jest kierowana w sposób automatyczny poprzez układ przenośników w obszar działania separatora metali żelaznych, nieżelaznych a następnie separatora optycznego wydzielającego zdefiniowane tworzywa sztuczne.

Każda wydzielona pozytywnie poprzez separator optyczny frakcja materiałowa jest ostatecznie kierowana poprzez układ przenośników na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej. Wydzielone manualnie zanieczyszczenia (folie, itp.) są skierowane w sposób automatyczny poprzez układ przenośników do urządzenia buforującego frakcje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego. Pozostałe doczyszczane - sortowane negatywnie - frakcje materiałowe zostaną skierowane do niezależnych boksów lub przenośników bunkrowych usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Instalacja sortowania jest linią uniwersalną, która po odpowiednich nastawieniach pracy poszczególnych urządzeń pozwala dostosować ich pracę do sortowania zróżnicowanych jakościowo strumieni odpadów zbieranych selektywnie. Instalacja umożliwia także wydzielenie innych niż opisano powyżej asortymentów surowców wtórnych.”;

12) W części II. decyzji w ust. 4 pkt 4.1.3. otrzymuje brzmienie:

4.1.3. „Wariant III - przetwarzanie odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne

Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne prowadzone jest

dwuetapowo w części biologicznej instalacji. Pierwszy etap (etap intensywnego kompostowania) prowadzony jest w technologii BIOFIX w dwóch żelbetowych reaktorach tunelowych zlokalizowanych w zamkniętej hali, natomiast drugi etap (etap dojrzewania) odbywa się na placu technologicznym.

Odpady przeznaczone do przetwarzania po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są do miejsc magazynowania lub bezpośrednio do hali kompostowni.

Odpady wymagające rozdrobnienia lub doczyszczania przed skierowaniem do przetwarzania poddawane są na linię do rozdrabniania i doczyszczania, zlokalizowaną wzdłuż wschodniej ściany hali sortowni. Rozdrobnione odpady kierowane są następnie do kabiny doczyszczania, gdzie wybierane są duże niezmielone odpady drzewne mogące powodować zatory na linii technologicznej. Odpad taki trafia powtórnie do rozdrabniacza. Doczyszczony strumień odpadów podawany jest następnie poprzez nadawę do separatora metali żelaznych zlokalizowanego w hali sortowni. Tak przygotowany strumień odpadów trafia do obszaru załadunku w hali kompostowni. Odpady w obszarze załadunku układane są na długości 5,6 m, szerokości 5,0 m i wysokości 2,8 m każdego tunelu kompostującego. Tunele roboczo podzielone są na osiem sektorów każdy o długości 4,9 m, oprócz pierwszego obszaru załadunku o długości 5,6 m.

Po zakończeniu załadunku danego obszaru w tunelu rozpoczyna się proces napowietrzania. Napowietrzanie odbywa się w systemie ssąco-tłoczącym przy użyciu wentylatorów. Ogrzane i wilgotne powietrze pobierane z nawilzacza kierowane jest do poszczególnych obszarów napowietrzania zlokalizowanych w każdym z tuneli. Każdy z obszarów napowietrzania wykonany jest z betonowych perforowanych płyt podłogowych ze szczelinami, poprzez które odbywa się napowietrzanie materiału oraz odprowadzanie kondensatu i wody procesowej.

Powietrze z hali sortowni zostaje zasysane do hali kompostowni za pomocą wentylatora a następnie rozprowadzone poprzez system otworów w górnym obszarze ściany hali. Natomiast odciąg zużytego powietrza z hali kompostowania umiejscowiony jest po przeciwległej stronie, tak aby strumień powietrza wędrował od strony załadunku w kierunku rozładunku materiału procesowego. Całe powietrze z hali kompostowni po uprzednim nawilżeniu zostaje następnie skierowane do filtra biologicznego celem dezodoryzacji.

Aby zapobiec przedostawaniu się nieprzyjemnych zapachów do atmosfery w hali utrzymywane jest podciśnienie.

W czasie kompostowania odpad zostaje dziewięciokrotnie przerzucony, przebywając drogę od początku do końca tunelu. Przerzucarka Biofix wjeżdża w kompostowany materiał z odpowiednią prędkością. Walec rozluźniająco-rozładunkowy zbiera odpady na wznoszący przenośnik zgrzeblowy i przerzuca je do tyłu. Przerzucając odpady

przerzucarka przesuwa pryzmę o ok. 5,0 m do tyłu zwalniając w ten sposób miejsce w obszarze załadunku (czoło tuneli kompostujących), które wypełnia się świeżym materiałem. Po zakończeniu fazy kompostowania (po przejściu odpadu przez cały tunel), przerzucarka Biofix transportuje kompostowany materiał na przenośnik taśmowy wyładowczy, który to tworzy w obszarze wyładunku pryzmę przeznaczoną do drugiego etapu przetwarzania (dojrzewania kompostu). W trakcie przerzucania następuje również nawilżenie kompostowanego materiału poprzez podawanie określonej ilości wody. Przerzucarka w tunelu porusza się po szynach zamocowanych na ścianach każdego tunelu, a pomiędzy tunelami przemieszczana jest za pomocą specjalnego urządzenia. W celu zapewnienia optymalnych warunków przebiegu obróbki biologicznej, w toku procesu technologicznego prowadzony jest systematyczny pomiar temperatury, zawartości tlenu i wilgotności masy odpadów. Dane pomiarowe kierowane są do centralnego systemu komputerowego umożliwiającego automatyczne dopasowanie warunków kompostowania.

Dojrzewanie kompostu stanowi drugi etap obróbki biologicznej odpadów i prowadzone jest na szczelnym utwardzonym placu technologicznym, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do kanalizacji.

Po zakończeniu fazy intensywnej obróbki wstępnie przekompostowany materiał transportowany jest na plac dojrzewania, a następnie układany za pomocą ładowarki w pryzmy o wysokości ok. 4,5 m, szerokości 9 m i długości 60 m. Pryzmy układane są w odstępach co 0,5 m. Proces dojrzewania kompostu trwa od 50 do 60 dni. W toku procesu technologicznego odpady przerzucane są przy wykorzystaniu ładowarki kołowej, średnio co 10 dni. W trakcie przerzucania odpadów następuje również ich nawadnianie za pomocą deszczowni szpulowej podłączonej do ciągnika, wózka widłowego lub ładowarki. Po zakończeniu procesu technologicznego, powstały kompost kierowany jest pod wiatę, gdzie zostaje poddany przesianiu na sicie o oczkach wielkości 20 mm. Wytworzona w procesie frakcja podsitowa kwalifikowana jest jako produkt o właściwościach nawozowych, środek wspomagający uprawę roślin o nazwie „radkuś”. Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm zwracana jest do procesu technologicznego lub przekazywana do unieszkodliwienia jako odpad oznaczany kodem 19 05 01.”;

13) W części II. decyzji ust. 4 wykreśla się pkt 4.4.

14) W części III. decyzji dodaje się pkt. 17 i 18 w brzmieniu:

17. „Zastosowanie filtrów tkaninowych na każdym z emitatorów sortowni E.3.1 do E.3.4.
18. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych, w tym na etapie magazynowania odpadów zgodnie z BAT14d, poprzez zastosowanie następujących technik:

- a) przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach,
- b) utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach lub budynkach,
- c) gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych lub systemów zasysania powietrza umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.”;

15) Część V. decyzji otrzymuje brzmienie:

„V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii

1. Zużycie wody:

1.1. na potrzeby utrzymania czystości:

1.1.1. w hali technologicznej (hala przyjmowania i sortowania odpadów) – 1095 m³/rok,

1.1.2. w hali magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, i przerobu gabarytów – 365 m³/rok;

1.2. na potrzeby nawilżania odpadów:

1.2.1. etap intensywnego kompostowania (hala kompostowania) – 150 m³/rok,

1.2.2. etap dojrzewania kompostu (plac dojrzewania) – 300 m³/rok.

2. Zużycie energii elektrycznej – 6 600 MWh/rok.

3. Zużycie oleju smarowniczego i smarów stałych – 8,5 Mg/rok.

4. Zużycie środków dezynfekujących – 0,7 Mg/rok.

5. Zużycie kwasu siarkowego – 17 Mg/rok.

6. Zużycie wapna do higienizacji – 500 Mg/rok.

7. Zużycie drutu do prasy – 120 Mg/rok.

8. Zużycie folii do balotów – 2300 Mg/rok.”;

16) W części VI. decyzji w ust. 1 pkt 1.1.3.1. otrzymuje brzmienie:

1.1.3.1. „Przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest na liniach sortowniczych w hali sortowni.

Odpady wyszczególnione w tabeli nr 1 załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:

D13 - sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera pkt 4.1.1.1. w części II. decyzji.”

17) W części VI decyzji w ust. 1 pkt 1.2.3. otrzymuje brzmienie:

1.2.3. „Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzona jest w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 3/4 i 3/5 obr. 0230 Wincentów.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzony jest na liniach sortowniczych „A” i „B” w hali technologicznej.

Odpady wyszczególnione w tabeli nr 7 załącznika do decyzji. przetwarzane są metodą:

R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Szczegółowy opis metod przetwarzania odpadów zawiera pkt 4.1.2. w części II. decyzji.”

18) W części VI. decyzji w ust 3. pkt 3.1. otrzymuje brzmienie:

3.1. „Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie manualno-mechanicznego przetwarzania odpadów

Linia do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych – 10 000 Mg/rok.”;

19) W części VI. ust 4. decyzji otrzymuje brzmienie:

4. „Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

4.1. Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku stanowią tabele nr 1, 7, 9, 11, 13 załącznika do decyzji.

4.2. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 6 105 Mg.

4.3. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi – 202 000 Mg.”;

20) W części VI. decyzji po ust. 4 dodaje się ust. 5 i 6 w brzmieniu:

5. „Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

5.1. Wyszczególnienie największej masy odpadów dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów stanowi tabela nr 15 załącznika do decyzji.

5.2. Łączna największa masa dla wszystkich miejsc magazynowania odpadów wynosi – 9 318,5 Mg.

6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

- 6.1. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi – 10 421 Mg.
- 6.2. Wyszczególnienie całkowitej pojemności poszczególnych miejsc magazynowania odpadów stanowi tabela nr 15 załącznika do decyzji.”;

21) Część VII decyzji ust 1. otrzymuje brzmienie:

1. „Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania

Wyszczególnienie rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania stanowią tabele nr 17 i 18 załącznika do niniejszej decyzji. Prowadzenie procesu zbierania odpadów w ramach zakładu prowadzone będzie w dwóch wariantach:

- a) zbieranie odpadów w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji,
- b) zbieranie odpadów w warunkach funkcjonowania instalacji odbiegających od normalnych.”;

22) Część VII decyzji ust 3. otrzymuje brzmienie:

3. „Miejsca i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania zebranych odpadów

Zbierane odpady magazynowane są na terenie zakładu na działkach nr ewid. 3/4 i 3/5 obr. 0230 Wincentów, a następnie – w zależności od rodzaju – przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów określono w tabelach nr 17 i 18 załącznika do niniejszej decyzji.”;

23) W części VII decyzji po ust. 3 dodaje się ust. 4 - 6 w brzmieniu: „

4. „Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

- 4.1. Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie stanowią tabele nr 17 i 18 załącznika do decyzji.

- 4.2. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie dla wariantu:

- zbierania odpadów w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji wynosi – 1 520 Mg,
- zbierania odpadów w warunkach funkcjonowania instalacji odbiegających od normalnych wynosi - 230 Mg.

- 4.3. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku dla wariantu:

- zbierania odpadów w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji wynosi – 12 000 Mg
- zbierania odpadów w warunkach funkcjonowania instalacji odbiegających od normalnych wynosi – 12 000 Mg.

5. Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą

z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

5.1. Wyszczególnienie największej masy odpadów dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów stanowi tabela nr 15 załącznika do decyzji.

5.2. Łączna największa masa dla wszystkich miejsc magazynowania odpadów dla wariantu:

- zbierania odpadów w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji wynosi – 1 980 Mg
- zbierania odpadów w warunkach funkcjonowania instalacji odbiegających od normalnych wynosi – 452 Mg.

6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

6.1. Wyszczególnienie całkowitej pojemności poszczególnych miejsc magazynowania odpadów stanowi tabela nr 15 załącznika do decyzji.

6.2. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów dla wariantu:

- zbierania odpadów w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji wynosi – 2 785 Mg
- zbierania odpadów w warunkach funkcjonowania instalacji odbiegających od normalnych wynosi – 1 329 Mg”;

24) Część VIII decyzji ust 1. otrzymuje brzmienie:

1. „Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na tereny mieszkaniowo - usługowe i zabudowy zagrodowej wynosi:

- $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
- $L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliżej położone tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są:

- przy ul. Witosa - zabudowa mieszkaniowo - usługowa (w kierunku południowo – zachodnim, w odległości ok. 620 m od granicy terenu Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu),
- przy ul. Krzewień - zabudowa mieszkaniowo - usługowa (w kierunku południowo - wschodnim, w odległości ok. 600 m od granicy terenu Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu),
- przy ul. Kąkolowej - zabudowa zagrodowa (w kierunku północno – wschodnim, w odległości ok. 360 m od granicy terenu składowiska),
- przy ul. Czesława Wycecha - zabudowa zagrodowa (w kierunku północno-zachodnim, w odległości ok. 680 m od granicy terenu składowiska).

Tabela 1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Źródło dźwięku	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
H.2 - Hala magazynowania sprzętu RTV i AGD oraz przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	16	0
H.3 - Hala intensywnego kompostowania	16	0
H.4 - Centralna wentylatorownia	16	8
H.5 - Hala przyjmowania i sortowania odpadów	16	8
H.6 - Wentylatory hali sortowania odpadów (8×7300 m ³ /h)	16	8
H.8.7 - Rozdrabniarka do odpadów wielkogabarytowych	5	0
H.8.5 - Krusząca do gruzu	3	0
H.8.10 - Linia do rozdrabniania i podawania odpadów zielonych	6	0

25) Część VIII decyzji ust 2. otrzymuje brzmienie:

2. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

2.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza

2.1.1 Filtr biologiczny – E.1; (emisja zorganizowana);

2.1.2 Pryzmy odpadów na placu dojrzwania stabilizatu – E.2.1. (emisja niezorganizowana);

2.1.3. Pryzmy odpadów na placu dojrzwania kompostu – E.2.2. (emisja niezorganizowana);

2.1.4 Wentylacja hali przyjmowania i sortowania odpadów – E.3.1.÷E.3.4 (emisja zorganizowana);

2.1.5 Wentylacja hali magazynowania sprzętu RTV i AGD oraz przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – E.4; (emisja zorganizowana).

2.2. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza – emisja zorganizowana

Tabela 2. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Wysokość emitora [m]	Przekrój/ Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów [m3/h]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	Urządzenia ograniczające emisję
procesy sortowania i kompostowania odpadów	E.1 - Filtr biologiczny	2	13,25 x 29,89	45 000	8760	otwarty	biofiltr z płuczką chemiczną wypełnioną wodą zmiękczoną z dozowanym 95 % kwasem siarkowym
sortownia odpadów	emitory E.3.1 do E.3.4 - wentylatory hali sortowni odpadów	10,7	0,5	7300	6656	boczny	filtry tkaninowe na każdym z emitatorów o gwarantowanej redukcji pyłu do poziomu max. 5 mg/Nm ³
hala magazynowania sprzętu RTV i AGD oraz przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	E.4	11	0,315	2860	500	otwarty	-

2.3. Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji zgodnie z poniższymi tabelami nr 3 do nr 6

Tabela 3. Emisja dopuszczalna dla biofiltra (emisja z procesów kompostowania odpadów i sortowni)
- emitor E.1 o przekroju 13,25 x 29,89 m, wysokości 2 m; ilość wydalanego powietrza 45 000 Nm³/h

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]	Emisja dopuszczalna BAT-AEL [mg/ Nm ³]* ¹ obowiązuje od 18.08.2022 r.
aceton	0,068579	-
amoniak	0,083393	1,853
butanol	0,002030	-
butanon (metyloetyloketon)	0,012070	-
dwusiarczek dimetylu	0,000219	-
dwusiarczek węgla	0,000219	-
octan etylu	0,019202	-
octan metylu	0,005267	-
siarkowodór	0,002304	-
pył ogółem	0,000323	0,0072
w tym pył zawieszony PM10	0,000323	-
w tym pył zawieszony PM2,5	0,000297	-
dwutlenek siarki	0,000038	-
tlenki azotu	0,021419	-
tlenek węgla	0,032046	-
węglowodory aromatyczne	0,000435	-
węglowodory alifatyczne	0,001751	-
całkowite LZO	-	1,50

¹ metry sześciennie gazów odlotowych odniesione do warunków umownych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu

Tabela 4. Emisja dopuszczalna dla poszczególnych emitorów hali sortowni odpadów E.3.1 do E.3.4

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna z pojedynczego wentylatora - obowiązuje od 18.08.2022 r. [kg/h]	Emisja dopuszczalna BAT-AEL [mg/ Nm ³] *2 obowiązuje od 18.08.2022 r.
aceton	0,000180	-
amoniak	0,000219	0,03
butanol	0,000005	-
butanon (metyloetyloketon)	0,000032	-
dwusiarczek dimetylu	0,000001	-
dwusiarczek węgla	0,000001	-
octan etylu	0,000051	-
octan metylu	0,000014	-
siarkowodór	0,000006	-
pył ogółem	0,0365	5
w tym pył zawieszony PM10	0,0365	-
w tym pył zawieszony PM2,5	0,0365	-
dwutlenek siarki	0,000008	-
tlenki azotu	0,004470	-
tlenek węgla	0,006689	-
węglowodory aromatyczne	0,000091	-
węglowodory alifatyczne	0,000365	-
całkowite LZO	-	0,080

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla hali magazynowania sprzętu RTV i AGD oraz przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i wentylatora dachowego E.4

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
pył ogółem	0,00198

² metry sześciennie gazów odlotowych odniesione do warunków umownych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
w tym pył zawieszony PM10	0,00198
w tym pył zawieszony PM2,5	0,00198

Tabela 6. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz magazynowania sprzętu RTV i AGD oraz przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Rodzaj substancji	Emisja roczna – obowiązuje od 18.08.2022 r. [Mg/rok]
pył ogółem	0,975
w tym pył zawieszony PM 10	0,975
w tym pył zawieszony PM 2,5	0,974
dwutlenek siarki	0,00044
tlenki azotu jako NO ₂	0,2365
tlenek węgla	0,376
amoniak	0,736
dwusiarczek węgla	0,001938
siarkowodór	0,02034
aceton	0,605
alkohol butylowy	0,01792
metyloetyloketon	0,1066
węglowodory aromatyczne	0,00469
dwusiarczek dwumetylu	0,001938
octan etylu	0,1695
octan metylu	0,0465
pył ogółem	0,975
całkowite LZO	0,590704

26) W części VIII. decyzji w ust. 3 wykreśla się pkt 3.4.

27) W części VIII. decyzji w ust. 3 pkt 3.5. otrzymuje brzmienie:

„3.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 16 załącznika do decyzji.”;

28) Część IX decyzji otrzymuje brzmienie:

IX. „Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz pozostałe instalacje objęte niniejszą decyzją są źródłem ścieków przemysłowych w postaci ścieków z prac porządkowych (utrzymania czystości w halach) oraz wód odciekowych z placu dojrzwania i magazynowania kompostu (odcieki technologiczne).

Ścieki z utrzymania czystości w halach poprzez przepompownię ścieków (obiekt 29), poprzez pompownię zlokalizowaną na terenie składowiska odpadów, kierowane są do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Odcieki (wody procesowe) z procesu intensywnego kompostowania odpadów recykulowane są w obiegu zamkniętym i wykorzystywane do nawilżania pryzm frakcji 0-80 mm w procesie intensywnego kompostowania.

Odcieki technologiczne odprowadzane są poprzez separator, do zbiornika (obiekt 27) o pojemności czynnej 259 m³ i zwracane do procesu stabilizacji tlenowej (nawilżanie).

W przypadku przepełnienia zbiornika, nadmiar ścieków przepompowywany jest do przepompowni ścieków (obiekt 29), skąd ścieki poprzez pompownię zlokalizowaną na terenie składowiska odpadów, kierowane są do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Ilość ścieków przemysłowych wynosi:

1. ścieki z prac porządkowych – $Q_{s.r.r.} = 1460,0 \text{ m}^3/\text{rok}$
w tym:

- a) z hali technologicznej (hala przyjmowania i sortowania odpadów) – 1095 m³/rok,
- b) z hali magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, i przerobu gabarytów – 365 m³/rok;

2. odcieki technologiczne – 1000,0 m³/rok.

Stan i skład ścieków *:

- a) odczyn (pH) = 6,5 - 9,5
- b) temperatura $\leq 35^\circ\text{C}$
- c) arsen (wyrażony jako As) $\leq 0,05 \text{ mg/l}$
- d) kadm (wyrażony jako Cd) $\leq 0,05 \text{ mg/l}$
- e) chrom (wyrażony jako Cr) $\leq 0,15 \text{ mg/l}$
- f) miedź (wyrażona jako Cu) $\leq 0,5 \text{ mg/l}$

- g) ołów (wyrażony jako Pb) $\leq 0,1$ mg/l
- h) nikiel (wyrażony jako Ni) $\leq 0,5$ mg/l
- i) rtęć (wyrażona jako Hg) ≤ 5 µg/l
- j) cynk (wyrażony jako Zn) ≤ 1 mg/l

* - w przypadku zrzutu partiami – wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalne do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki są odpowiednio wymieszane i jednorodne.”;

29) W części XII. decyzji ust 2 otrzymuje brzmienie:

2. „Prowadzenie ewidencji ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów powstających w wyniku prowadzenia poszczególnych procesów przetwarzania, odrębnie dla:
 - 1) przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I),
 - 2) przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03 (wariant II),
 - 3) przetwarzanie odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne (wariant III),
 - 4) procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
 - 5) procesu przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych.”;

30) W części XII. decyzji dodaje się ust. 7 w następującym brzmieniu:

7. Monitorowanie emisji substancji do powietrza – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.:
 - 1) prowadzenie okresowych pomiarów emisji pyłu z emitatorów: E.1 i E.3.1.+E.3.4 - co najmniej raz na 6 miesięcy, zgodnie z normą EN 13284-1;
 - 2) prowadzenie okresowych pomiarów emisji amoniaku i siarkowodoru z biofiltra E.1 – co najmniej raz na 6 miesięcy;
 - 3) prowadzenie okresowych pomiarów emisji całkowitego LZO z biofiltra E.1 - co najmniej raz na 6 miesięcy, zgodnie z normą EN 12619;
 - 4) przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w punktach 1 do 3 w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

Monitoring emisji należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskiwanie danych o równorzędnej jakości naukowej.”;

31) W części XII. decyzji dodaje się ust. 8 w następującym brzmieniu:

8. Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji ścieków
 - 1) Prowadzenie systematycznych pomiarów ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych i ich ewidencjonowanie na podstawie wskazań przepływomierza z częstotliwością co najmniej raz na miesiąc.
 - 2) Prowadzenie pomiarów stanu i składu ścieków w zakresie wskazanym w części IX. pozwolenia, z częstotliwością co najmniej raz na miesiąc oraz prowadzenie pomiaru

PFOA i PFOS raz na sześć miesięcy. Punktem poboru ścieków przemysłowych jest przepompownia ścieków na składowisku odpadów.

- 3) Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy informacji, wyników badań i pomiarów, o których mowa w pkt 2.”;

32) Część XIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

1. Wyposażenie emitorów E.3.1 – E.3.4 w króćce pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994
2. Zapewnienie możliwości prowadzenia pomiarów z biofiltra E.1 w terminie od 18 sierpnia 2022 r.”

33) W części XVIII. decyzji wykreśla się ust. 2;

34) Po części XIX. wprowadza się część XX. i XXI. w brzmieniu:

„XX. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciw pożarowego

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - a) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - b) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - c) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - d) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - e) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

XXI. Termin dostosowania instalacji do wymagań określonych (w konkluzjach BAT) w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 92 z 1.04.2019 str. 12)

Nie określa się”;

35) Załącznik Nr 1 do decyzji Nr 29/18/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27 kwietnia 2018 r., znak: PZ-II.7222.40.2017.IP otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej decyzji.

36) Pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 28 listopada 2019 r. znak JRP/468/9755 Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe „RADKOM” Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Witosa 76, 26-600 Radom, wystąpiło o zmianę decyzji Nr 29/18/PZ.Z z dnia 27 kwietnia 2018 r. Marszałka Województwa Mazowieckiego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ulicy Witosa 94 w Radomiu, zmienionej decyzją Nr 69/18/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 17 sierpnia 2018 r.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach pozwoleń na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą o odpadach.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), do instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Wniosek o zmianę pozwolenia wynika m.in. z przeprowadzonej przez tutejszy organ, zgodnie z art. 215 ust. 1 ustawy Poś analizy warunków pozwolenia zintegrowanego pod kątem spełniania wymagań Konkluzji BAT, zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 208 z 17.08.2018 r.) (notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070), sprostowana (Dz. Urz. UE L 92 z 01.04.2019 str. 12) oraz wezwania znak: PZ-PK-I.7222.3.16.2019.UŻ, w którym spółka została zobowiązana do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia jego doręczenia. Celem złożonego wniosku jest również konieczność dostosowania zapisów decyzji do wymogów prawa, wprowadzonych art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.), zgodnie z którym prowadzący instalację, który posiada pozwolenia zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany w terminie do 5 marca 2020 r. złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą. Ponadto przedmiotowy wniosek dotyczy również zmiany sposobu funkcjonowania instalacji

związanej z modernizacją i rozbudową instalacji MBP i dostosowaniem zapisów decyzji do bieżących potrzeb zakładu.

Wnioskowana zmiana dotyczy w szczególności:

1. Wdrożenia technik ograniczania emisji w związku z dostosowaniem do wymogów konkluzji BAT.
2. Aktualizacji emisji dopuszczalnych w związku z określeniem wielkości emisji substancji do powietrza na poziomie granicznych wielkości emisyjnych.
3. Wdrożenia monitorowania wielkości emisji zgodnego z wymaganiami konkluzji BAT.
4. Zmiany charakterystyki technicznej urządzeń oraz pracy części mechanicznej instalacji MBP w zakresie przetwarzania odpadów w wariantcie I oraz wariantcie II.
5. Zmiany zapisów decyzji dotyczących systemu załadunku odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.
6. Zwiększenia rodzajów i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii.
7. Miejsca i sposobu magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania, wytwarzania i zbierania na terenie instalacji.
8. Rodzajów, ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji w procesie, przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z selektywnej zbiorki.
9. Rodzajów, ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzania w instalacji w procesie kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż pochodzenia komunalnego.
10. Rodzajów, ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych.
11. Usunięcia zapisów dot. instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
12. Określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.
13. Określenia największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.
14. Określenia całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Po analizie merytorycznej wniosku, z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 20 marca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.130.2019.AB, wezwał wnioskodawcę do złożenia uzupełnienia do wniosku.

Pismem znak: JRP/026/5659/2020, z dnia 28 maja 2020 r. prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie.

Ze względu na wątpliwości w ustaleniu stanu faktycznego, pismami z dnia: 18 sierpnia 2020 r., 15 marca 2021 r., 26 lipca 2021 r., 20 października 2021 r., wezwano Spółkę do złożenia wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku. W nawiązaniu do wyżej wymienionych pism prowadzący instalację przedłożył wyjaśnienia pismami z dnia: 13 listopada 2020 r. (pismo znak: DHG-DHO/7424/10571/2020, z 9 listopada 2020 r.), 22 czerwca 2021 r. (pismo znak: DHG-DHO/4177/5659/2021 z 17 czerwca 2021 r.), 27 sierpnia 2021 r. (pismo znak: DHG-DHO/5313/7543/2021 z 24 sierpnia 2021 r.), 2 grudnia 2021 r. (pismo znak: DHG-DHO/6864/1057/2021 z 29 listopada 2021 r.).

Zgodnie z art. 41a ust 1 i 1a ustawy o odpadach, pismem z 18 stycznia 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.130.2019.AB, tut. organ zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie tut. organ zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, oraz uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, wystąpił do Prezydenta Miasta Radom o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 18 marca 2022 r., znak: DHG 1777/2299/2022 wnioskodawca zwrócił się do tut. organu z wnioskiem o zawieszenie postępowania. Postanowieniem z dnia 31 marca 2022 r., znak: PZ- OP-II.7222.130.2019.AB Marszałek odmówił zawieszenia postępowania.

Prezydenta Miasta Radom nie wniósł uwag do ww. działalności.

Postanowieniem z dnia 21 kwietnia 2022 r., znak: MZ.5268.4.8.2022 (data wpływu 26 kwietnia 2022 r.) Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym dla przedmiotowej instalacji i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu, postanowieniem z dnia 20 sierpnia 2019 r., znak: MZ.5513.26.3.2019.

Pismem z 25 kwietnia 2022 r., znak DHG-DHO/2728/3524/2022 wnioskodawca przedstawił korektę wniosku. Z uwagi na fakt, iż korekta wprowadzała istotne zmiany w zakresie wniosku, tutejszy organ pismem z dnia 4 maja 2022 r., wezwał ponownie prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Wnioskodawca pismem z dnia 13 maja 2022 r., znak DHG/3137/4128/2022 złożył uzupełnienie wniosku.

Postanowieniem z 31 maja 2022 r., znak: RA-IN.7023.1.9.2022.MM (data wpływu 3 czerwca 2022 r.), Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalację do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton odpadów na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej w Radomiu przy ul. Witosza 94.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym Strona przedkładając wniosek zaproponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z 30 czerwca 2022 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci polisy ubezpieczeniowej.

Pismem z 1 sierpnia 2022 r., znak: DHG/4520/6551/2022 Spółka złożyła wniosek o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na gwarancję bankową. Z uwagi na powyższe tut. organ postanowieniem z 10 sierpnia 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.130.2019.AB zmienił formę zabezpieczenia roszczeń, wskazując formę zabezpieczenia roszczeń w gwarancji bankowej.

Spółka przy piśmie z dnia 24 sierpnia 2022 r. przedłożyła gwarancję na kwotę wskazaną w ww. postanowieniu.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje znaczącej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej negatywnego oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa poinformowano Wnioskodawcę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu.

Po analizie kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku spółki w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz pozostałe instalacje objęte decyzją zlokalizowane są w granicach działek ewidencyjnych nr 3/4 i 3/5, obręb 0230 Wincentów przy ul. Wincentego Witosa w Radomiu. Dla ww. terenu obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego uchwalony Uchwałą Nr 743/2002 Rady Miejskiej w Radomiu z dnia 27 maja 2002 r., w myśl zapisów teren na którym położone są instalacje oznaczony jest symbolem SOK – obsługa komunalna.

W związku z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT, w niniejszej decyzji dostosowano procedury monitorowania emisji do wody zgodne z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

W niniejszej decyzji określono poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego - zgodnie z BAT 20 Tabela 6.2 określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Wielkości dopuszczalnej emisji określone w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego określa się dla takich samych lub krótszych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, jeżeli zostały one ustalone.

Jeżeli konkluzje BAT nie określają granicznych wielkości emisyjnych, określone w pozwoleniu zintegrowanym warunki odpowiadają poziomowi ochrony środowiska określonemu w konkluzjach BAT.

Prowadzący instalację wykazał, że instalacja zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy Poś nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Zgodnie z ustawą Poś przez graniczne wielkości emisyjne rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik. We wniosku przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu dla najbardziej niekorzystnych warunków pracy instalacji, przy maksymalnych wielkościach emisji ze wszystkich źródeł znajdujących się na terenie Zakładu przez okres całego roku, uwzględniając aktualne dla miejsca lokalizacji instalacji tło substancji w powietrzu. Ocenę wpływu instalacji na stan jakości powietrza dokonano zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), wykazując dotrzymywanie wartości odniesienia i standardów jakości środowiska

poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny (wymóg art. 144 ust. 2 ustawy Poś). W związku z powyższym, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 2, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 3 i art. 222 ust. 1a ustawy Poś, w decyzji określono wielkości dopuszczalnej emisji na poziomie gwarantującym dotrzymywanie wartości odniesienia substancji w powietrzu i dotrzymywanie granicznych wielkości emisyjnych, dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne. W myśl art. 202 ust. 2 ustawy Poś, w decyzji uwzględniono substancje wymienione w konkluzjach BAT i zidentyfikowane w strumieniu gazów odlotowych, zgodnie z BAT3.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 2 ustawy Poś ustalono w pozwoleniu rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone w mg/Nm³, kg/h dla źródeł i miejsc wprowadzania substancji do powietrza i w Mg/rok dla całej instalacji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany w przypadku, gdy poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 1 ustawy Poś w decyzji określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Zgodnie z wymogiem art. 188 ust. 3 pkt 3 ustawy Poś w decyzji określono wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. W zakresie ochrony powietrza zobowiązano prowadzącego instalację do zastosowania technik ograniczania emisji na wszystkich emitorach hali sortowni (zaproponowane przez wnioskodawcę filtry tkaninowe) i wdrożenia technik określonych w BAT14d w zakresie pełnej hermetyzacji prowadzonych w instalacji procesów, w szczególności w zakresie magazynowania odpadów. Ponadto, warunki magazynowania odpadów regulowane są rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy Poś w decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, obowiązujący od 18 sierpnia 2022 r.

Zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy Poś w decyzji o zmianie pozwolenia wydanej na wniosek, o którym mowa w ust. 4 pkt 2 organ właściwy do wydania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania do nowych wymagań określonych w tej decyzji. Przedmiotowe konkluzje BAT zostały opisane w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE i zostały opublikowane 17 sierpnia 2018 r. Ponieważ 4 - letni termin przewidziany na dostosowanie instalacji do Konkluzji BAT upłynął

17 sierpnia 2022 r. w decyzji nie określono terminu na dostosowanie do wymogów określonych w przedmiotowych konkluzjach.

W związku przeprowadzoną przez zakład rozbudową części mechanicznej, a także modernizacją części biologicznej instalacji, w niniejszej decyzji uaktualniono wykazy urządzeń wchodzących w skład poszczególnych linii technologicznych, jak również uaktualniono opisy procesów przetwarzania odpadów w poszczególnych wariantach funkcjonowania instalacji. Przedmiotowa rozbudowa wiąże się zmianą ilości i rodzajów poszczególnych kodów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzania, co zostało uwzględnione w załączniku do decyzji. Zmiana ta nie wpłynie jednak na zwiększenie mocy przerobowej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Konsekwencją rozbudowy hali sortowni - dodania nowych urządzeń sortujących, wprowadzenia linii do rozdrabniania i doczyszczania odpadów biodegradowalnych, zwiększenia efektywności sortowania surowców wtórnych jest wzrost zużycia materiałów (druku do prasy, folii, smarów) i energii elektrycznej, co uwzględniono w części V decyzji.

Prowadzący instalacje w ramach prowadzonego postępowania wniósł o zmniejszenie mocy przerobowych instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych z 20 000 Mg/rok na 10 000 Mg/rok. Powyższe wynika ze zmniejszenia rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

W związku z rezygnacją z przetwarzania w Zakładzie Utylizacji Odpadów Komunalnych Radkom zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, tut. organ na wniosek strony wykreślił z decyzji zapisy dotyczące instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o mocy przerobowej 2000 Mg/rok.

Z przedstawionych we wniosku obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością przedmiotowej instalacji, po przeprowadzonej modernizacji i rozbudowie sortowni, wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Ochronie akustycznej podlegają tereny mieszkaniowo-usługowe i tereny zabudowy zagrodowej. Tereny chronione ustalono w oparciu o informacje przedstawione przez Urząd Miejski w Radomiu w pismach z dnia 23 czerwca 2016 r., znak: OŚR.6254.2.2016.KK oraz z dnia 11 lutego 2020 r., znak: OŚR.6254.1.2020.KK.

Z decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego wykreślono zapisy dotyczące obowiązku przesyłania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska wyników okresowych pomiarów hałasu również w wersji elektronicznej, mając na uwadze stanowisko Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, że nie prowadzi on publicznie dostępnych rejestrów zawierających wyniki okresowych pomiarów hałasu (pismo z dnia 6 maja 2021r., znak: IN.021.35.2021.AB) oraz poniższe przepisy prawa.

Zgodnie z art. 147 ust. 1 ustawy Poś prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są zobowiązani do okresowych pomiarów wielkości emisji i pomiarów ilości pobieranej wody, natomiast zgodnie z treścią art. 149 ust. 1 tej ustawy wyniki pomiarów przedstawia się organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, jeżeli pomiary te mają szczególne znaczenie ze względu na potrzebę zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska. Rodzaje wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia oraz terminy i sposób prezentacji danych określa rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz.U. z 2020 r. poz. 2405). Zgodnie z § 2 ww. rozporządzenia właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska przekazuje się wyniki pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia dla wszystkich instalacji lub urządzeń, których dotyczy obowiązek ich prowadzenia, a wyniki pomiarów oraz inne dane przedkłada się w formie pisemnej, z zastrzeżeniem § 6, zgodnie z którym jeżeli istnieją możliwości techniczne i ekonomiczne, wyniki pomiarów oraz inne dane mogą być przedkładane również w formie dokumentu elektronicznego w rozumieniu art. 3 pkt 2 ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2020 r. poz. 346, 568, 695, 1517 i 2320), za pośrednictwem publicznych sieci telekomunikacyjnych w rozumieniu art. 2 pkt 29 ustawy z dnia 16 lipca 2004 r. - Prawo telekomunikacyjne (Dz. U. z 2019 r. poz. 2460 oraz z 2020 r. poz. 374, 695 i 875). Z ww. przepisów prawa wywieść należy obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu i przekazywania ich właściwym organom w formie pisemnej (brak jest obowiązku przekazywania wyników pomiarów w formie elektronicznej).

W zakresie dostosowania treści pozwolenia zintegrowanego do zmian wynikających z wejścia w życie zapisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, w decyzji szczegółowo uaktualniono miejsca i sposoby magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z obowiązującymi przepisami, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w szczególności środowisko wodno-gruntowe.

W stosunku do odpadów przewidzianych do przetwarzania i zbierania w treści decyzji i załącznika do decyzji, zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt. 5 ustawy o odpadach określono: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie jak i łączną pojemność całkowita miejsc magazynowania w Mg. Przedstawione ilości magazynowanych odpadów nie przekraczają pojemności miejsc magazynowych, które to zostały potwierdzone stosownymi obliczeniami. W związku z wyżej wymienionymi wymaganiami w załączniku do decyzji wprowadzono dodatkowo Tabelę nr 15, zawierającą informacje dotyczące magazynów odpadów.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś w decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 10 w zw. z art. 14 ust. 7 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych. Z kolei na gruncie ustawy Poś takimi przepisami są m.in. art. 214 ust. 5 i 215 ust 1-4 w zw.z art. 192.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) w tym kwotę należną w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 17 października 2019 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. Ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe „RADKOM” sp. z o.o.
ul. Witosa 76, 26-600 Radom
2. a/a

Załącznik do decyzji Nr 13/23/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z 2 lutego 2023 roku, znak:PZ-OP-II.7222.130.2019.AB

I. Wariant I – proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania D13.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	140 000	488	140 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany luzem w przyrmach na utwardzonym, szczielnym podłożu w wyznaczonych sektorach hali technologicznej sortowni. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, hemiceluloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	6 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczielnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 140 000 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), politereftalen etylenu (PET), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	7 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczerlnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, oleje eteryczne, gumy. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	500	Magazyn M6/1, M13. Odpad magazynowany luzem na szczerlnym podłożu lub posadzce: – w hali magazynowania zużytego sprzętu i wielkogabarytów, – w wydzielonym sektorze na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	3 000	Magazyn M2, M3, M4, M9. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w kontenerach na placu magazynowania złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	3 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Opakowania ze szkła	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5 500	Magazyn M4. Odpad magazynowany: luzem na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	1 500	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen), metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, papier/tektura (celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy) zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi, żrącymi, drażniącymi, toksycznymi tj. farby, rozpuszczalniki, oleje, kleje, biocydy, fungicydy, azbest. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: rakotwórczy (HP7), ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP10).	15 01 10*	10	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapewnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁾	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
9.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, azbest. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, rakotwórczy (HP 7).	15 01 11*	5	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
10.	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), żelazo, aluminium, miedź, czynniki chłodnicze (freony, HCFC, HFC). Odpad w postaci stałej, środek chłodniczy w postaci gazowej lub ciekłej ekotoksyczny (HP 14).	16 02 11*	10	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), – uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11.	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), żelazo, aluminium, miedź, krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, metale ciężkie (rtęć, ołów, nikiel), luminofor. Odpad w postaci stałej, ekotoksyczny (HP 14), łatwopalny (HP 3).	16 02 13*	50	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad zawinięty w folię magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapewnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), – uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne [polipropylen, polietylen, polistyren], krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej częściowo palny, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	300	Magazyn M13. Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do hali magazynowania odpadów elektrycznych oraz przerobu odpadów wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13.	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	200	Magazyn M13. Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do hali magazynowania odpadów elektrycznych oraz przerobu odpadów wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.
14.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, elektrolit (wodorotlenek potasu, sole litowe, kwas siarkowy). Odpad w postaci stałej, częściowo palny, żrący (HP 8), ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), rakotwórczy (HP 7).	16 06 01 *	5	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali magazynowania odpadów elektrycznych oraz przerobu odpadów wielkogabarytowych. Następnie odpad kierowany jest do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, lub bezpośrednio, z pominięciem magazynowania, odpad przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
15.	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), rakotwórczy (HP 7).	16 06 02*	7	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali magazynowania odpadów elektrycznych oraz przerobu odpadów wielkogabarytowych. Następnie odpad kierowany jest do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, lub bezpośrednio, z pominięciem magazynowania, odpad przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
16.	Baterie zawierające rtęć	Skład: żelazo, węgiel, rtęć, cynk, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalny, ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP 10), rakotwórczy (HP 7)	16 06 03*	7	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali magazynowania odpadów elektrycznych oraz przerobu odpadów wielkogabarytowych. Następnie odpad kierowany jest do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, lub bezpośrednio, z pominięciem magazynowania, odpad przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 04	10	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego ustawionych w magazynie rotacyjnym z tworzywa sztucznego, w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Inne akumulatory i baterie	Skład: tworzywa sztuczne, papier, żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 05	20	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego ustawionych w magazynie rotacyjnym z tworzywa sztucznego, w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Papier i tektura	Skład: celuloza, hemiceluloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	6 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
20.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	4 000	Magazyn M4, M6/2, M7/2, M9. Odpad magazynowany w kontenerach: - na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, - w wydzielonych sektorach na odrębnych placach magazynowania odpadów: wielkogabarytowych, budowlanych, złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	3 000	Magazyn M4, M6/2, M7/2, M9. Odpad magazynowany w kontenerach: - na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, - w wydzielonych sektorach na odrębnych placach magazynowania odpadów: wielkogabarytowych, budowlanych, złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
22.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: politylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	6 000	Magazyn M4, M6/2. Odpad magazynowany w kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu: – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonym sektorze na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany jest do przetworzenia na instalacji do przygotowywania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego lub uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Szkło	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, sodu, potasu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	5 500	Magazyn M4. Odpad magazynowany w kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, oleje eteryczne, środki impregnujące, farby, lakiery. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6).	19 12 06*	2	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczerlnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych i oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
25.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, oleje eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	3 000	Magazyn M6/2, M7/2. Odpad magazynowany luzem na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w wydzielonych sektorach na odrębnych placach magazynowania odpadów wielkogabarytowych, budowlanych. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany na instalację do przygotowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.
26.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	400	Magazyn M4. Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w zaduszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany na instalację do przygotowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.
27.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, papier, elementy gumowe, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, lakiery, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stałej, częściowo biodegradowalne i palne, w zależności od rodzaju odpadu: żrące (HP 8), ostro toksyczne (HP 6), ekotoksyczne (HP 14), działające szkodliwie na rozrodczość (HP 10).	19 12 11*	200	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad wstępnie magazynowany w szpitalnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zaopiechnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (z wyjątkiem sprzętu elektrycznego i elektronicznego, który kierowany jest do hali magazynowania zużytego sprzętu i przerobu odpadów wielkogabarytowych). Odpad magazynowany w szpitalnych pojemnikach w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). Po zebraniu partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
28.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina - odpady kuchenne, popioły, piasek, kamienie, drobne elementy z tworzyw sztucznych, szkła, metal, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniewanie.	19 12 12	65 000	Odpad nie jest magazynowany - bezpośrednio po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji odpad kierowany do części biologicznej instalacji gdzie poddawany jest dalszemu przetwarzaniu (proces D8).
29.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm - tzw. frakcja nadsitowa – pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, papieru i tektury z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	60 000	Odpad po wytworzeniu nie jest magazynowany - bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do unieszkodliwienia we własnej instalacji do składowania odpadów lub do termicznego przekształcenia. W przypadku braku możliwości bezpośredniego unieszkodliwienia odpadu, magazynowany jest czasowo luzem lub w przymach lub kontenerach w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe (Magazyn M3).
30.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	Odpad powstaje w przypadku, gdy jakość zebranych odpadów komunalnych nie pozwala na skierowanie ich do recyklingu lub ponownego użycia. Skład: tworzywa sztuczne (polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS)), guma, papier i tektura (celuloza, hemiceluloza, lignina). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 12	35 000	Spraszony i zbelowany odpad czasowo magazynowany w hali sortowni w rejonie prasy (magazyn M2) następnie przekazywany na szczebel, utwardzony plac magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego (magazyn M8) lub do wiaty i boksów magazynowych (Magazyn M3, M4). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
31.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (zmieszane odpady budowlane i remontowe wydzielone w części mechanicznej instalacji)	Zmieszane odpady budowlane i remontowe zawierające odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów wyposażeń ceramicznych i elementów wyposażenia, usunięte tynki, tapety, okleiny drewno, szkło, tworzywa sztuczne. Odpad w postaci stałej, niektóre elementy łatwopalne, nie ulega biodegradacji.	19 12 12	20 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany luzem na szpitalnym placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.
32.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji)	Skład: mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych, tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu), szkło (piasek kwarcowy, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.), elementy gumowe (poliwęglan, sadza, kauczuk). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	3000	Magazyn M6/1. Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szpitalnym podłożu placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej na terenie zakładu.
33.	Urządzenia zawierające freony	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren), freony, krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, podatny na korozję, ekotoksyczny (H14).	20 01 23*	50	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szpitalnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapewnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: — przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, — oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), — uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
34.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, rtęć. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, rakotwórczy (HP 7).	20 01 35*	50	Magazyn 13. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do hali magazynowania zużytego sprzętu lub po zebraniu partii transportowej bezpośrednio przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do odzysku. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.
35.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	100	Magazyn M4, M13. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do zadaszonych boksów magazynowych na surowce wtórne lub do hali magazynowania odpadów elektrycznych oraz przerobu odpadów wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces przetwarzania D8.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	19 12 12	65 000	Odpad nie jest magazynowany bezpośrednio po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji odpad kierowany jest poprzez automatyczny system załadunku do części biologicznej instalacji do hali kompostowania

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna i papieru, elementów gumowych. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub 3. wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 miligramów (mg) O₂/gram (g) suchej masy.	19 05 99	45 500	Odpad nie jest magazynowany, opcjonalnie poddawany przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm lub unieszkodliwiany we własnej instalacji do składowania odpadów zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm - proces przetwarzania D13.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	19 05 99	45 500	Odpad nie jest magazynowany .Przesiewanie stabilizatu następuje bezpośrednio po zakończeniu procesu stabilizacji.

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ²	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierającej węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	20 475	Odpad nie jest magazynowany. Odpad poddawany przetwarzaniu (odżywkowi) we własnym zakresie na składowisku odpadów (wykorzystywany do wykonania okrywy rekultywacyjnej) lub przekazywany uprawnionym podmiotom do tego celu.
2	Inne nie wymienione odpady (tzw. stabilizat - frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.	19 05 99	31 850	Odpad nie jest magazynowany. Odpad kierowany jest do dalszego przetworzenia we własnym zakresie na składowisku odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia metodą D5.

II. Wariant II – Proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiorki oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania R12.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ³ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	30 000	217	30 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przyrmach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30 000	217	30 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przyrmach na posadzce w hali technologicznej sortowni.

² Maksymalna łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku procesu przesiewania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm – 45 500 Mg/rok.³ Maksymalna łączna ilość odpadów pochodzących z selektywnej zbiorki poddawanych przetwarzaniu – 30 000 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu, ³ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
4.	Opakowania z metali	15 01 04	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
5.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
6.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	30 000	217	30 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
7.	Opakowania ze szkła	15 01 07	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
8.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
9.	Papier i tektura	20 01 01	30 000	217	30 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
10.	Szkło	20 01 02	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
11.	Odzież	20 01 10	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
12.	Tekstylia	20 01 11	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
13.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	30 000	217	30 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
14.	Metale	20 01 40	6 000	217	6 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
15.	Inne nie wymienione frakcje zbierane selektywnie odpady (odpady surowcowe zmieszane)	20 01 99	30 000	217	30 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.
16.	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach (frakcja sucha zbierana selektywnie)	20 03 99	30 000	217	30 000	Magazyn M1. Odpad magazynowany selektywnie luzem w przymach na posadzce w hali technologicznej sortowni.

Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w części mechanicznej instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury (papier)	Skład: celuloza, hemiceluloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	6 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	Skład: celuloza, hemiceluloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	6 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych – 30 000 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	Skład: poli(tereftalan etylenu) - PET, barwniki, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	6 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	Skład: polipropylen - PP, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, kruchy, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	6 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku..

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	Skład: polistylen, barwniki, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	6 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych (pozostałe opakowania z tworzyw sztucznych)	Skład: polistyren, polichlorek winylu, polistylen niskiej gęstości, barwniki, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	6 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	Opakowania z drewna (europalety)	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, gumy. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 03	500	Magazyn M6/1,M8, M13. Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym podłożu lub posiadze: – w wydzielonym sektorze na placu magazynowania wielkogabarytów, – w hali magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i wielkogabarytów w wydzielonym sektorze na placu magazynowym – komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania z drewna (pozostałe opakowania z drewna)	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, gumy. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 03	500	Magazyn M6/1,M8, M13. Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym podłożu lub posiadze: – w wydzielonym sektorze na placu magazynowania wielkogabarytów, – w hali magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i wielkogabarytów w wydzielonym sektorze na placu magazynowym – komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
9.	Opakowania z metali (opakowania z aluminium)	Skład: aluminium. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	3 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Opakowania z metali (opakowania stalowe)	Skład: żelazo, węgiel. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	3 000	Magazyn M3, M4. Odpad magazynowany w postaci w kontenerach na szczelnym podłożu: – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11.	Opakowania z metali (pozostałe opakowania z metali)	Skład: metale żelazne i nieżelazne. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	3 000	Magazyn M3, M4, M9. Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym podłożu: – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w boksie zformu metali. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Opakowania wielomateriałowe (tetrapak)	Skład: polistyren (PE), polistyren (PS), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	3 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13.	Opakowania wielomateriałowe (pozostałe opakowania wielomateriałowe)	Skład: polistyren (PE), polistyren (PS), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	3 000	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Opakowania ze szkła (szkło bezbarwne)	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	5 500	Magazyn M4. Odpad magazynowany luzem na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	Opakowania ze szkła (szkło kolorowe)	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	5 500	Magazyn M4. Odpad magazynowany luzem na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsca i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
16.	Opakowania z tekstyliów (tekstylna z włókien naturalnych)	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 09	1 500	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Opakowania z tekstyliów (tekstylna z włókien sztucznych)	Skład: włókna sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 09	1 500	Magazyn M2, M3, M4. Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni, – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen), metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, papier/tekstura (celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkami wypełniaczy) zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi, żrącymi, drażniącymi, toksycznymi tj. farby, rozpuszczalniki, oleje, kleje, biocydy, fungicydy, azbest. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP 10).	15 01 10*	10	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
19.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włócznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, rakotwórczy (HP 7).	15 01 11*	4	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
20.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	3 000	Magazyn M4, M6/2, M7/2, M9. Odpad magazynowany w kontenerach: – na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zaduszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonych sektorach na odrębnych placach magazynowania odpadów: wielkogabarytowych, budowlanych, złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
21.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1 000	Magazyn M4, M6/2, M9. Odpad magazynowany w kontenerach: – na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonym sektorze na placu magazynowania odpadów złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
22.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	3 500	Magazyn M4, M6/2, M7/2. Odpad magazynowany w kontenerach na sztywnym podłożu z asfaltobetonu: – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonym sektorze na odrębnych placach magazynowania odpadów wielkogabarytowych, budowlanych. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany jest do przetworzenia na instalacji do przygotowywania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego lub uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Szkło	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, sodu, potasu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	800	Magazyn M4. Odpad magazynowany w kontenerach na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁵	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
24.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 {odpady budowlane i remontowe}	Zmieszane odpady budowlane i remontowe zawierające odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, usunięte tynki, tapety, okleiny drewno, szkło, tworzywa sztuczne. Odpad w postaci stałej, niektóre elementy łatwopalne, nie ulega biodegradacji.	ex 19 12 12	3 000 ⁵	Magazyn M7/2. Odpad magazynowy luzem na szczelnym placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.
25.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	Odpad powstaje w przypadku, gdy jakość zebranych odpadów komunalnych nie pozwala na skierowanie ich do recyklingu lub ponownego użycia. Skład: tworzywa sztuczne (polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), guma, papier i tektura (celuloza, hemiceluloza, lignina). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 19 12 12	5 000 ⁶	Magazyn M2, M3, M4, M8. Sprasowany i zbelowany odpad jest magazynowany: – w obrębie wydzielonego miejsca magazynowania zlokalizowanego w hali sortowni – w zadaszonej obudowanej wiacie na frakcje materiałowe lub, – w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub, – na placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 15 000 Mg/rok

⁶ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 15 000 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
26.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu tzw. balast)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej.	ex 19 12 12	10 000 ⁷	Magazyn M8. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do dalszego przetworzenia (unieszkodliwienia we własnej instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym). W razie konieczności odpad jest czasowo magazynowany luzem na placu magazynowania komponentów do produkcji RDF.

III. Wariant III – Proces biologicznego przetwarzania odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne
Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji – proces przetwarzania R3.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁸ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczeblnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
2.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczeblnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.

⁷ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 15 000 Mg/rok).

⁸ Maksymalna łączna ilość odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne poddawanych przetwarzaniu – 10 000 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu, ^a [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3.	Inne nie wymienione odpady	02 01 99	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
4.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
5.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetworstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
6.	Odpady tytoniowe	02 03 82	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
7.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁸ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
8.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
9.	Odpady z kory i korka	03 01 01	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
10.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa, fornir i inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
11.	Odpady z kory i drewna	03 03 01	1 000	1 000	1 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
12.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	10 000	1 400	10 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁸ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
13.	Odpady z targowisk	20 03 02	2 000	1 000	2 000	Magazyn M5. Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmacach na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania odpadów zielonych. Odpad podatny na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne, w części biologicznej instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nieprzekompostowana. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 01	3 000	Magazyn M5. Odpad magazynowany luzem w postaci przyzmy lub w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu kompostowania odpadów zielonych, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przetwarzany we własnym zakresie na kwaterze składowiska odpadów.

⁹ W wyniku prowadzonego procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne powstaje również produkt poprawiający właściwości gleby pn. „Radkuś” w ilości 8 250 Mg/rok.

IV. Proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 11. Odpady dopuszczone do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – proces przetwarzania R12.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁰ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady wielkogabarytowe (odpady wielkogabarytowe z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego)	20 03 07	10 000	1 500	10 000	Magazyn M6/1. Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem na szczerlnym, utwardzonym podłożu w obrębie placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji)	ex 9 12 12	3 000	500	3 000	Magazyn M6/1. Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem na szczerlnym, utwardzonym podłożu w obrębie placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

¹⁰ Maksymalna łączna ilość odpadów wielkogabarytowych poddawanych przetwarzaniu – 12 000 Mg/rok

Tabela nr 12. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów na linii do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, oleje eteryczne, gumy. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	500	Magazyn M6/2. Odpad magazynowany luzem na szczelnym podłożu w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Zużyte opony	Skład: kauczuk, sadza, stal, kort tekstylny, tlenek cynku, siarka. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nie ulegający biodegradacji.	16 01 03	1 000	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad wstępnie magazynowany luzem na szczelnym podłożu w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów wielkogabarytowych (Magazyn M6/2), następnie kierowany jest do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1 500	Magazyn M6/2, M9. Odpad magazynowany w kontenerach w wydzielonych sektorach na odrębnych placach magazynowania odpadów: wielkogabarytowych, złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku..

¹¹ Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 12 000 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	300	Magazyn M4, M6/2, M9. Odpad magazynowany w kontenerach: – na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonym sektorze na odrębnych placach magazynowania odpadów wielkogabarytowych, złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	400	Magazyn M4, M6/2, M8. Odpad magazynowany w kontenerach: – na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów wielkogabarytowych, – na plac magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, środki impregnujące, farby, lakiery. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6).	19 12 06*	2	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad wstępnie magazynowany w szczerlnych pojemnikach z tworzywa sztucznego. Po spełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000	Magazyn M6/2, M7/2. Odpad magazynowany w kontenerach: – w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów wielkogabarytowych, – w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.
8.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja wysokoenergetyczna przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan), tekstyliów sztucznych i naturalnych, papieru i drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny, częściowo nasiąkliwy.	19 12 12	5 000,0 ¹²	Magazyn M8. Odpad magazynowany na szczelnym, utwardzonym, placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.
9.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość z sortowania tzw. balast przewidziany do składowania)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan,) szkła, gumy, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadającego się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nasiąkliwy	19 12 12	6 000 ¹³	Magazyn M6/2. Odpad magazynowany w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w odzysku lub unieszkodliwienia.

¹² Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego) – 6 000 Mg/rok

¹³ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego) – 6 000 Mg/rok

V. Proces przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych

Tabela nr. 13 Odpady dopuszczone do przetwarzania na linii do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁴ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	10 000	2 500	10 000	Magazyn M7/1. Odpad magazynowany luzem w przyzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów budowlanych. Odpad magazynowany na szelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Gruz ceglany	17 01 02	6 000	2 500	6 000	Magazyn M7/1. Odpad magazynowany luzem w przyzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów budowlanych. Odpad magazynowany na szelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	1 500	1 500	1 500	Magazyn M7/1. Odpad magazynowany luzem w przyzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów budowlanych. Odpad magazynowany na szelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

¹⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów budowlanych i podobnych poddawanych przetwarzaniu – 10 000 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁴ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
4.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	10 000	2 500	10 000	Magazyn M7/1. Odpad magazynowany luzem w przymach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów budowlanych. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Tabela nr 14. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów na linii do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów (frakcja 0-20 mm)	Skład: kruszywo (żwir, piasek, kamienie), cement (związki wapnia, krzemu i glinu) elementy stalowe. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 01	10 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów budowlanych i podobnych powstających w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych – 10 000 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: kruszywo (żwir, piasek, kamienie), cement (związki wapnia, krzemu i glinu) elementy stalowe. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 01	10 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Gruz ceglany (frakcja 0-20 mm)	Skład: glina, wapno, piasek, cement (związki wapnia, krzemu i glinu). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 02	10 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Gruz ceglany (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: glina, wapno, piasek, cement (związki wapnia, krzemu i glinu). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 02	10 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (frakcja 0-20 mm)	Skład: glina, kwarc, skalenie kaolinit, tlenki aluminium, tytanu, cyrkonu – jako barwniki. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 03	3 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: glina, kwarc, skalenie kaolinit, tlenki aluminium, tytanu, cyrkonu – jako barwniki. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 03	3 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 (frakcja 0-20 mm)	Skład: beton, cegły, płytki ceramiczne, umywalki (głina, kruszywa, itp.). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 07	10 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: beton, cegły, płytki ceramiczne, umywalki (głina, kruszywa, itp.). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 07	10 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Gleba ziemia w tym kamienie	Skład: piasek, gliny, iły i ich mieszaniny, kamienie. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 05 04	5 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Skład: włókna mineralne, kruszywo wapienne, włókna azbestu, tworzywa sztuczne. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, rakotwórczy (HP 7).	17 06 01*	1	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad zawinięty w folię magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
11.	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Skład: żelazo, stal lub metale nieżelazne, azbest, beton, gips. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, rakotwórczy (HP 7).	17 06 05*	5	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad zawinięty w folię magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1 500	Magazyn M4, M6/2, M7/2, M9. Odpad magazynowany w kontenerach: – na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonych sektorach na odrębnych placach magazynowania odpadów: wielkogabarytowych, budowlanych, złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku..
13.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	500	Magazyn M4, M6/2, M7/2, M9. Odpad magazynowany w kontenerach: – na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonych sektorach na odrębnych placach magazynowania odpadów: wielkogabarytowych, budowlanych, złomu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
14.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000	Magazyn M4, M6/2, M7/2, M8. Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach: – na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zaduszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, – w wydzielonej części odrębnych pałców magazynowania odpadów wielkogabarytowych, budowlanych, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, farby, lakiery, środki impregnujące. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6).	19 12 06*	50	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad zawinięty w folię magazynowany w sztywnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
16.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000	Magazyn M6/2, M7/2, M8. Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w wydzielonej części odrębnych pałców magazynowania odpadów wielkogabarytowych, odpadów budowlanych, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17.	Minerały (np. piasek, kamienie)	Skład: ziemia, kamienie. Odpad w postaci stałej, nie palny, nasiąkliwy, nie ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 09	5 000	Magazyn M7/2. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części placu magazynowania odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po procesie przetwarzania tzw. balast)	Skład: elementy z tworzyw sztucznych (polipropylen, polietylen), papieru i tektury (celuloza, hemiceluloza, lignina), środków higienicznych, guma gruz betonowy i ceglany, ceramika.	19 12 12	3 000	Magazyn M7/2, M8. Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części placu magazynowania odpadów budowlanych lub na placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

VI. Wyszczególnienie największych mas odpadów i całkowitych pojemności poszczególnych miejsc magazynowania odpadów
Tabela nr. 15 Wyszczególnienie największych mas odpadów i całkowitych pojemności poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg] w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów		Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	
	Proces przetwarzania odpadów	Proces zbierania odpadów	Proces przetwarzania odpadów	Proces zbierania odpadów
Magazyn M1	1403,5	nie dotyczy	1456	nie dotyczy
Magazyn M4	nie dotyczy	432	nie dotyczy	504
Magazyn M5	1840	nie dotyczy	1840	nie dotyczy
Magazyn M6/1	2700	nie dotyczy	3375	nie dotyczy
Magazyn M7/1	3375	nie dotyczy	3750	nie dotyczy
Magazyn 10	nie dotyczy	1960	nie dotyczy	1960
Magazyn 13	nie dotyczy	20	nie dotyczy	825

VII. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w procesie w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji.

Tabela nr 16. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu w instalacji MBP [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji ZSEE [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POB [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POW [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne oleje hydrauliczne	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych z środkami uszlachetniającymi, związki fosforu, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu, drobin metali. Odpad w postaci ciekłej, palny, toksyczny (HP 6), rakotwórczy (HP 7), drażniący (HP 4), ekotoksyczny (HP 14).	13 01 13*	2,0	0,0	1,0	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych, zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, odprowadzających ładunki elektryczne. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone jest w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad magazynowany są na szczelnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu w instalacji MBP [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji ZSEE [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POB [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POW [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych z środkami uszlachetniającymi, związki fosforu, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu, drobiney metali. Odpad w postaci ciekłej palny, toksyczny (HP 6), rakotwórczy (HP 7), drażniący (HP 4), ekotoksyczny (HP 14).	13 02 08*	8,0	0,0	1,0	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, odprowadzających ładunki elektryczne. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone jest w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad magazynowany są na szczelnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe niewymienione w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: włókna naturalne, włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy itp.), zanieczyszczenia w postaci olejów smarowych, przekładniowych i hydraulicznych oraz emulsji, rozpuszczalników, cieczy myjących, zawierające węglowodory w postaci ciężkich i lekkich destylatów parafinowych, estrów kwasu fosforowego i kwasów tłuszczowych. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, toksyczne (HP 6), rakotwórcze (HP 7), drażniące (HP 4), ekotoksyczne (HP 14).	15 02 02*	3,0	1,0	1,0	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, na szczelnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu w instalacji MBP [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji ZSEE [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POB [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POW [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofoforan rtęci, metale ciężkie, kwas siarkowy. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).	16 02 13*	0,5	0,0	0,0	0,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, na szczególnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	0,025	0,025	0,0	0,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, na szczególnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).	16 06 01*	0,5	0,5	0,5	0,5	Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali przerobu sprzętu elektrycznego i wielkogabarytowego. Następnie odpad kierowany jest do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.

VIII. Zbieranie odpadów

Tabela nr 17. Odpady dopuszczone do zbierania w warunkach funkcjonowania odbiegających od normalnych

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
1.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczielym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczielym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3.	Szlamy z mycia, oczyszczania, odbierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczielym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
4.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczielym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
5.	Odpady tytoniowe	02 03 82	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczielym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczielym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
7.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
8.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 80	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
9.	Odpady kory i korka	03 01 01	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
10.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
11.	Odpady z kory i drewna	03 03 01	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
12.	Zużyte formy	10 12 06	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
13.	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
14.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
15.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
16.	Opakowania z drewna	15 01 03	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
17.	Opakowania z metali	15 01 04	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
18.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
19.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
20.	Opakowania ze szkła	15 01 07	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
21.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
22.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	1	10	Magazyn M4, M13. Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub w hali magazynowania odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
23.	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	20	210	Magazyn M4, M13. Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub w hali magazynowania odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
24.	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
25.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
26.	Gruz ceglany	17 01 02	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
27.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
28.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
29.	Usunięte tynki tapety, klejiny itp.	17 01 80	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
30.	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
31.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczerlnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
32.	Drewno	17 02 01	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szpitalnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
33.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szpitalnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
34.	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	17 03 02	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szpitalnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
35.	Zmieszane odpady z budowy remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	17 09 04	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szpitalnym podłożu asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
36.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (z wyłączeniem odpadów przewidzianych do składowania w procesie w procesie D5)	19 12 12	210	5 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
37.	Papier i tektura	20 01 01	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
38.	Szkló	20 01 02	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
39.	Odzież	20 01 10	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
40.	Tekstylia	20 01 11	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
41.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35	210	1 000	Magazyn M4, M13. Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub w hali magazynowania odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
42.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	20 01 36	210	1 000	Magazyn M4, M13. Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub w hali magazynowania odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
43.	Metale	20 01 40	210	1 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
44.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	210	5 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zaduszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
45.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	210	5 000	Magazyn M4. Odpad magazynowany na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zaduszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Tabela nr 18. Odpady dopuszczone do zbierania w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
1.	Opakowania z metali	15 01 04	1 500	5 000	Magazyn M10. Odpad magazynowany selektywnie w kontenerze lub luzem w boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Opakowania ze szkła	15 01 07	1 500	10 000	Magazyn M10. Odpad magazynowany selektywnie w kontenerze lub luzem w boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
3.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	5	20	Magazyn rotacyjny odpadów zlokalizowany poza terenem instalacji. Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach z tworzywa sztucznego na utwardzonym, szczelnym podłożu w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	20	100	Magazyn M13. Odpad magazynowany na szczelnej, utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części w hali magazynowania odpadów elektrycznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
5.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	20	300	Magazyn M13. Odpad magazynowany na szczelnej, utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części w hali magazynowania odpadów elektrycznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6.	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	20	200	Magazyn M13. Odpad magazynowany na szczelnej, utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części w hali magazynowania odpadów elektrycznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
7.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	5	20	Magazyn M13. Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach/kontenerach w hali magazynowania odpadów elektrycznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu).
8.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	20	500	Magazyn M13. Odpad magazynowany na szczelnej, utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części w hali magazynowania odpadów elektrycznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
9.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	20	500	Magazyn M13. Odpad magazynowany na szczelnej, utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części w hali magazynowania odpadów elektrycznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.